

Innovative Ideen  
für Ihren Erfolg!

**KAMATEC**<sup>®</sup>  
Consulting - Innovation - Production



**NITROTHERM-SPRAY** by **EUROSIDER**

**KAMATEC** ist exklusiver Vertriebspartner für **DE & AT**

# VERGLEICH

## DIE REVOLUTION IM BEREICH LACKIEREN UND BESCHICHTEN.

Durch die Verwendung von reinem Stickstoff als Trägermaterial für die Lackpartikel wird weniger Overspray produziert. Durch die Verbindung von Ionisierung und konstanter Erwärmung wird mit Hilfe des speziellen Schlauchs, der Lack vom Karosserieteil angezogen. Somit wird bei einem Durchgang eine höhere Schichtdicke erreicht. Sie sparen Lack und Zeit und steigern somit Ihren Ertrag.

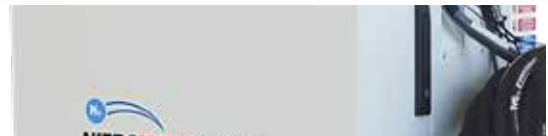
### TECHNISCHE DATEN – NTS J20

Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	12,8 Nm <sup>3</sup> /h	213,3 l/min	33,3 Nm <sup>3</sup> /h	555,0 l/min
7 bar	14,9 Nm <sup>3</sup> /h	248,3 l/min	38,8 Nm <sup>3</sup> /h	646,7 l/min
8 bar	17,1 Nm <sup>3</sup> /h	285,0 l/min	44,4 Nm <sup>3</sup> /h	740,0 l/min
9 bar	19,2 Nm <sup>3</sup> /h	320,0 l/min	51,9 Nm <sup>3</sup> /h	865,0 l/min
10 bar	21,3 Nm <sup>3</sup> /h	355,0 l/min	57,6 Nm <sup>3</sup> /h	960,0 l/min



### TECHNISCHE DATEN – NTS J30

Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	20,7 Nm <sup>3</sup> /h	345,0 l/min	53,9 Nm <sup>3</sup> /h	898,3 l/min
7 bar	24,1 Nm <sup>3</sup> /h	401,7 l/min	62,8 Nm <sup>3</sup> /h	1.046,7 l/min
8 bar	27,7 Nm <sup>3</sup> /h	461,7 l/min	71,8 Nm <sup>3</sup> /h	1.196,7 l/min
9 bar	31,4 Nm <sup>3</sup> /h	523,3 l/min	83,7 Nm <sup>3</sup> /h	1.395,0 l/min
10 bar	34,5 Nm <sup>3</sup> /h	575,0 l/min	91,9 Nm <sup>3</sup> /h	1.531,7 l/min



### TECHNISCHE DATEN – NTS J40

Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	25,6 Nm <sup>3</sup> /h	426,7 l/min	66,6 Nm <sup>3</sup> /h	1.110,0 l/min
7 bar	29,8 Nm <sup>3</sup> /h	496,7 l/min	77,6 Nm <sup>3</sup> /h	1.293,0 l/min
8 bar	34,2 Nm <sup>3</sup> /h	570,0 l/min	88,8 Nm <sup>3</sup> /h	1.480,0 l/min
9 bar	38,4 Nm <sup>3</sup> /h	640,0 l/min	103,8 Nm <sup>3</sup> /h	1.730,0 l/min
10 bar	42,6 Nm <sup>3</sup> /h	710,0 l/min	115,2 Nm <sup>3</sup> /h	1.920,0 l/min



### TECHNISCHE DATEN – NTS J60



Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	41,0 Nm <sup>3</sup> /h	683,3 l/min	83,7 Nm <sup>3</sup> /h	1.395,0 l/min
7 bar	53,0 Nm <sup>3</sup> /h	883,3 l/min	106,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.766,7 l/min
8 bar	63,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.050,0 l/min	123,5 Nm <sup>3</sup> /h	2.058,3 l/min
9 bar	73,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.216,7 l/min	143,1 Nm <sup>3</sup> /h	2.385,0 l/min
10 bar	83,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.383,3 l/min	159,6 Nm <sup>3</sup> /h	2.660,0 l/min

### TECHNISCHE DATEN – NTS J90



Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	63,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.050,0 l/min	126,8 Nm <sup>3</sup> /h	2.113,3 l/min
7 bar	80,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.333,3 l/min	158,9 Nm <sup>3</sup> /h	2.648,3 l/min
8 bar	95,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.583,3 l/min	185,0 Nm <sup>3</sup> /h	3.083,3 l/min
9 bar	110,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.833,3 l/min	214,3 Nm <sup>3</sup> /h	3.571,7 l/min
10 bar	125,0 Nm <sup>3</sup> /h	2.083,3 l/min	238,8 Nm <sup>3</sup> /h	3.980,0 l/min

### TECHNISCHE DATEN – NTS J120

Eingangsdruck bar	Stickstoffproduktion (Nm <sup>3</sup> /h)	Stickstoffproduktion (l/min)	Luftverbrauch (Nm <sup>3</sup> /h)	Luftverbrauch (l/min)
6 bar	87,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.450,0 l/min	167,4 Nm <sup>3</sup> /h	2.790,0 l/min
7 bar	101,5 Nm <sup>3</sup> /h	1.691,7 l/min	212,0 Nm <sup>3</sup> /h	3.533,3 l/min
8 bar	116,0 Nm <sup>3</sup> /h	1.933,3 l/min	247,0 Nm <sup>3</sup> /h	4.116,7 l/min
9 bar	130,5 Nm <sup>3</sup> /h	2.175,0 l/min	286,2 Nm <sup>3</sup> /h	4.770,0 l/min
10 bar	145,0 Nm <sup>3</sup> /h	2.416,7 l/min	319,2 Nm <sup>3</sup> /h	5.320,0 l/min



## BEI DER VERWENDUNG VON ROTARY BELL

### DIE REVOLUTION IM BEREICH LACKIEREN UND BESCHICHTEN.

Durch jahrelange Erfahrung in der Verfeinerung des Trägerflusses in der Flüssiglackierung ist es Eurosider gelungen ein neues System mit einem Trägermedium von hoher Dichte zu entwickeln um eine bessere Zerstäubung zu erlangen. Nitrorobot hält den ganzen Tag die optimierten Einstellungen unabhängig der äußeren klimatischen Bedingungen. Nitrorobot entfaltet seine ideale Anwendung in den automatischen Lackiersystemen mit der **Hochrotationsglocke**, kann aber auch an alle gängigen pneumatischen, HVLP oder elektrostatischen Pistolen angebracht werden.



#### TECHNISCHE DATEN – NITROROBOT (Eingangsdruk 10 bar)

MODELL NITROROBOT	NRB-30	NRB-40	NRB-80 Dual Tube	NRB-90 Dual Tube	NRB-120 Dual Tube
STICKSTOFF PRODUKTION	30 Nm <sup>3</sup> /h	40 Nm <sup>3</sup> /h	80 Nm <sup>3</sup> /h	90 Nm <sup>3</sup> /h	120 Nm <sup>3</sup> /h